



GARVENS

Checkweighing

Системы GARVENS

Новые технологии

Точное взвешивание

Высокая производительность



Современные технологии GARVENS
Взвешивание в движении

METTLER TOLEDO





Содержание

Десять причин для использования системы динамического взвешивания на производстве	4
Системы динамического взвешивания	6
Высокоточные системы серии XS	8
Практичные и удобные системы серии XE	12
Компактные и экономичные системы серии XC	16
Без лишних затрат. Системы CaseWeigher и IND439	18
Одна система, две функции. Комбинированные системы	20
Комбичекеры XS3 CC и XE3 CC	22
Комбивейер XS3 AdvanChek	24
Системы взвешивания и этикетирования ILS X	26
Оборудование METTLER TOLEDO Safeline для выявления инородных включений в продукции	28
Сервис	34

Десять причин для использования системы динамического взвешивания на производстве

1

Больше прибыль

Принято считать, что системы динамического взвешивания необходимы в первую очередь для обеспечения соответствия различным требованиям и нормативам по весу. Но еще чеквейеры позволяют увеличить прибыль: благодаря системам взвешивания ниже количество отбракованных изделий, жестче нормативы по весу, выше качество продукции. Положительный эффект заметен сразу после установки чеквейера на линии. Системы окупают себя в течение первого года эксплуатации.

2

Меньше штрафов и претензий

Контроль веса продукции – неотъемлемая часть контроля качества на предприятии. Взвешивая всю упакованную продукцию на конвейере, производитель обеспечивает полное соответствие государственным и отраслевым нормативам по весу.

3

Точное заполнение упаковок

Чеквейеры можно интегрировать в систему управления дозаторами. Это позволит автоматически настраивать дозаторы и обеспечит постоянный контроль заполнения упаковок. Производитель значительно снизит объем переполненных или недозаполненных упаковок продукции.

4

Четкий контроль производства

Системы динамического взвешивания снабжены программами статистики. Данные, полученные во время взвешивания продукции, используются в статистическом управлении технологическим процессом и при контроле объема производства.

5

Экономный расход сырья

Система динамического взвешивания позволит точнее соблюдать требования к весу, сырье при этом будет расходоваться более экономно. В результате из прежнего количества сырья можно произвести больше готовой продукции.

6

Меньше ручного труда

Для выборочной проверки продукции, как правило, используются обычные весы. Встроенный в производственную линию чеквейер позволяет избежать ошибок оператора и в долгосрочном плане снизить издержки на рабочую силу.



7

Высокое качество – довольные покупатели

Благодаря чеквейерам улучшается повторяемость и точность технологических процессов на производстве. Это одно из ключевых условий выпуска продукции стабильно высокого качества.

8

Меньше ложных отбраковок и возвратов продукции

У систем динамического взвешивания строго настроенные весовые зоны – поэтому на линии меньше ложно отбракованной продукции. Точное соблюдение требований к весу означает меньший объем бракованной продукции – нет необходимости изготавливать партии товара заново.

9

Надежные отношения с заказчиками

Установив систему динамического взвешивания на конвейер, где перемещаются коробки с групповой упаковкой, вы вовремя выявите недоувложение. Отгружая товар, вы всегда будете уверены в том, что точно выполняете все обязательства перед заказчиком.

10

Максимальная работоспособность линии

Постоянный контроль выпускаемой продукции позволяет вовремя выявить возможные сбои и предотвратить простой оборудования или снижение производительности линии. Точное заполнение упаковок, постоянное соблюдение требований к качеству продукции позволяет увеличить производительность линии и гарантировать стабильное качество продуктов.

Сколько стоит 1 грамм продукции?

Снижение перевеса упаковки всего на 1 грамм благодаря использованию системы динамического взвешивания обеспечит значительную экономию.

Пример экономии при производстве недорогого продукта стоимостью 10 копеек за грамм.

Параметры производства:

Вес упаковки: 450 г

Стоимость продукта = 10 коп за 1 г

Производительность линии = 200 упаковок/мин

Коэффициент использования линии = 65%

Смена = 8 часов, 2 смены в день

Рабочих дней в году = 230

Экономия средств при снижении переполнения на 1 грамм:

Экономия на 1 упаковку = 10 коп

Экономия в минуту = 20 руб

Экономия в час = 1 200 руб

Экономия в день = 12 480 руб

Экономия в год = 2 870 400 руб

Системы динамического взвешивания

Ведущий европейский производитель весового оборудования МЕТТЛЕР ТОЛЕДО GARVENS производит системы динамического взвешивания, которые с высокой точностью определяют вес отдельных упаковок, движущихся по конвейеру.

Системы динамического взвешивания (чеквейеры) МЕТТЛЕР ТОЛЕДО GARVENS контролируют по весу упакованную продукцию.

Сегодня широкий модельный ряд GARVENS включает системы для динамического взвешивания, контроля и этикетирования упакованной продукции различной, даже самой неустойчивой, формы.

Благодаря цифровой взвешивающей ячейке систем GARVENS обеспечена стабильная точность и надежность результатов взвешивания.

Чеквейеры GARVENS успешно эксплуатируются на фармацевтических предприятиях, в пищевой промышленности, в производстве косметики, бытовой химии, средств личной гигиены и других товаров.

Применение систем динамического взвешивания гарантирует не только соответствие продукции нормативным требованиям к весу, но и позволяет обеспечить надежный контроль производственных затрат предприятия.



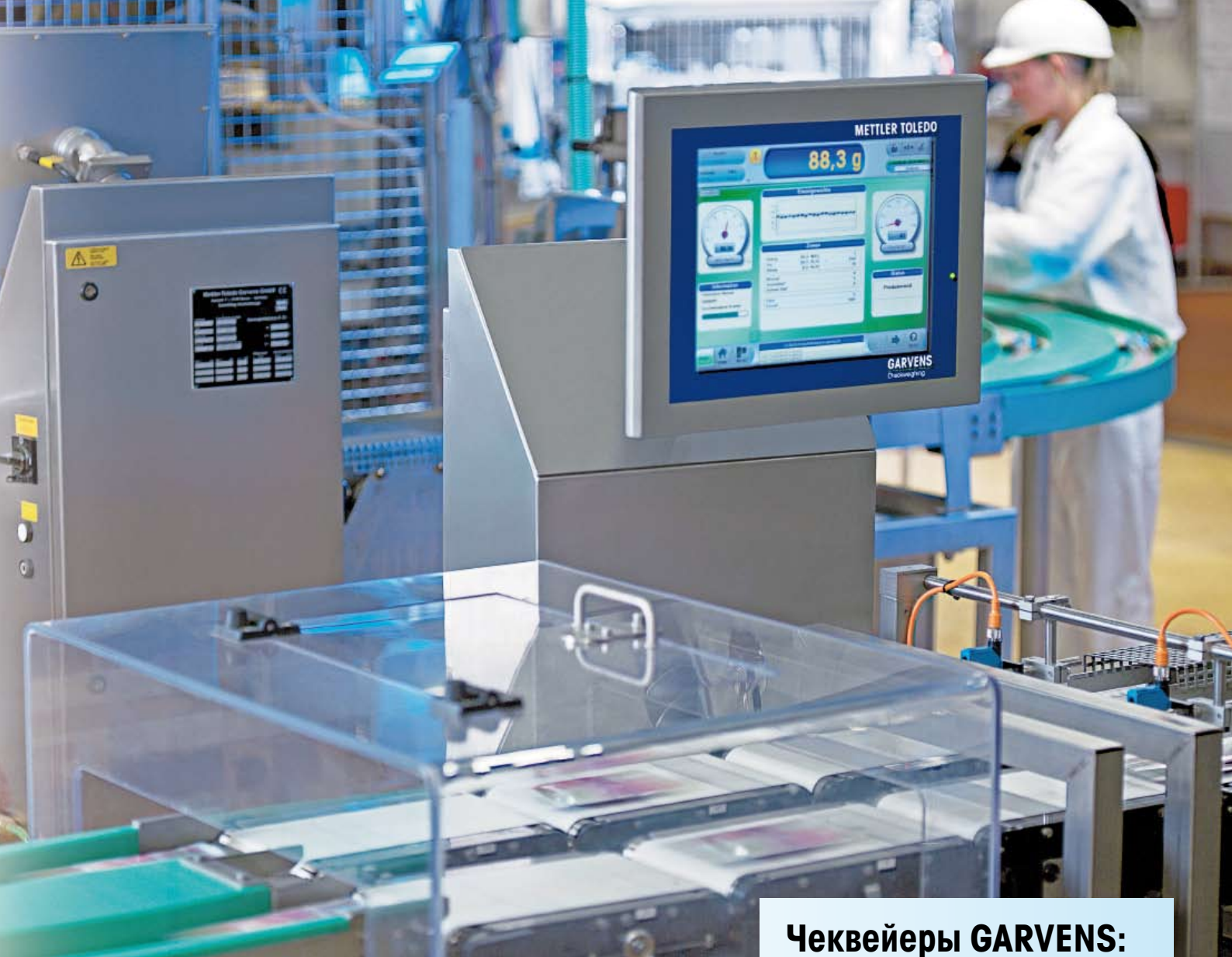
Только полностью заполненные упаковки будут отгружаться заказчиком – система динамического взвешивания МЕТТЛЕР ТОЛЕДО GARVENS поможет выявить недовложение продукта.



Контроль веса продукции в неустойчивой упаковке не составит проблем для чеквейеров GARVENS – разнообразные специальные устройства и направляющие помогут точно взвесить флаконы и тюбики.



Высокая скорость конвейера – не помеха
Системы GARVENS способны взвешивать до 600 единиц продукции в минуту.



Чеквейеры GARVENS:

(от англ. Checkweigher)

- Классифицируют продукцию по весовым зонам («недовес», «верный вес», «перевес»)
- Выявляют недозаполнение или перепополнение
- Выявляют недоувложение продукта в упаковке
- Отбраковывают продукцию, не прошедшую весовой контроль
- Гарантируют соответствие продукции нормативным требованиям по весу
- Обеспечивают постоянный контроль производства



Ведущий немецкий производитель весового оборудования

GARVENS производит системы динамического взвешивания более 50 лет. Компания входит в группу METTLER TOLEDO с 1986 года.



Обширный опыт

С 1960-х гг. главная специализация GARVENS – оборудование для взвешивания в движении.

Высокоточные системы серии XS

- Взвешивание до 600 единиц продукции в минуту
- Цифровые взвешивающие ячейки
- Большой выбор дополнительных устройств и приспособлений
- Цветной сенсорный терминал с диагональю 15 дюймов
- Конвейеры разнообразных размеров

Уникальность систем динамического взвешивания серии XS – в использовании исключительно точных и надежных цифровых взвешивающих ячеек МЕТТЛЕР ТОЛЕДО.

Например, система XS1 способна взвешивать продукцию весом до 200 грамм с погрешностью всего лишь в $\pm 0,015$ г.

Другое отличие систем серии XS – в возможности подключить разнообразные устройства и приспособления, которые облегчат взвешивание и отбраковку неустойчивых продуктов небольшого размера.

Системы комплектуются конвейерами самых различных размеров. Модельная конструкция оборудования упрощает его обслуживание.

Системы серии XS рекомендованы для эксплуатации на предприятиях фармацевтической, косметической промышленности, в производстве пищевых продуктов.





Дополнительные опции:

- Тензометрическая весовая ячейка — для моделей XS3, XS40 и XS100
- Класс промышленной защиты IP 65
- Раздельное от конвейерной системы исполнение терминала и электрического шкафа
- Обратная связь с дозатором
- Интерфейсы RS232, Ethernet, RS422, RS485, CL 20, Profibus
- Инструмент удаленного управления системой CW-ReAct
- Программы статистики: с внешним принтером, PrintStick, с выходом USB для подключения внешнего принтера A4
- ПО для идентификации продукта на конвейере с помощью сканера штрих-кодов или датчика
- Интерфейс программы учета весовых значений FreeWeigh.Net

Дополнительные устройства:

- Подводящие-отводящие конвейеры для обеспечения дистанции между продуктами, подачи и отвода продукта
- Различные выбраковочные устройства: пневматический толкатель, воздушное сопло, поворотная лапа, опускающийся вниз конвейер, поднимающийся конвейер, роликовая секция
- Защитные пластиковые кожухи для взвешивающего конвейера и корзины для выбракованных продуктов, сигнальные устройства, кнопка экстренной остановки
- Датчики открытой упаковки, перекоса продукта, затора на линии, подтверждения выбраковки, последовательных ошибок



Технические характеристики



	XS1	XS2	XS3
Диапазон взвешивания	0...200 г	0...600 г	0...6000 г
Точность	От $\pm 0,015$ г	От $\pm 0,02$ г	От $\pm 0,1$ г
Производительность (взвешиваний/минуту)	До 600	До 400	До 400
Расстояние между роликами взвешивающего конвейера	150, 200, 250, 300 мм	200, 250 мм	250, 300, 400, 500, 600 мм
Ширина ленты взвешивающего конвейера	60 мм	100, 120, 150, 200 мм	120, 200, 250, 300, 400 мм
Расстояние между роликами подводящего/отводящего конвейера	150, 200, 250, 300 мм	250, 400, 500, 600 мм	250, 300, 400, 500, 600 мм
Ширина ленты подводящего/ отводящего конвейера	60, 100 мм	100, 120, 150, 200 мм	150, 200, 250, 300, 400 мм
Стандартное отбраковочное устройство	Воздушное сопло	Воздушное сопло	Пневматический толкатель
Мощность	500 ВА	500 ВА	500 ВА

Системы серии XS:

- Цифровая весовая ячейка, принцип работы на основе электромагнитной компенсации
- Интерфейс оператора на русском языке
- Память на 200 артикулов
- Цветной сенсорный XVGA TFT дисплей диагональю 15", разрешение 1024x768 пикселей
- Класс промышленной защиты IP 54
- Терминал из нержавеющей стали. Можно изменять угол наклона
- Конвейерные ленты изготовлены из полиуретана или термопластика и полиуретана
- Интерфейсы RS232, Ethernet, RS422, RS485, CL 4-20, Profibus
- Операционная система Windows XP
- Температура 0...40°



XS40

0...40 кг

От ±5 г

До 100

600, 800 мм

400, 500 мм

750 BA

XS100

0...120 кг

От ±10 г

До 80

1000, 1200 мм

500, 600 мм

1200 BA



Практичные и удобные системы серии XE

- Взвешивание до 300 единиц продукции в минуту
- Цифровые взвешивающие ячейки в стандартной комплектации
- Цветной сенсорный терминал с диагональю 5,7 дюймов
- Модульная конструкция

Системы динамического взвешивания GARVENS XE – практичное решение задач взвешивания в производстве продуктов питания, лекарственных средств, бытовой химии.

Системы XE просты и удобны в использовании. Благодаря компактной конструкции системы легко встраиваются в существующие производственные линии. Системы разработаны с учетом требований различных отраслей производства.

Большой выбор конвейеров разного размера, устройств отбраковки, механических приспособлений для взвешивания продукции различных форм и размеров позволяет сделать производство более эффективным.





Statistics	Zone Classification	150,0 g
Mean value : 147,58 g	Zone0 [155,0 - MAX] : 0	Net
Accepted : 4 / 335	Zone1 [145,0 - 155,0] : 6	8166 Paprika
	Zone2 [0,0 - 145,0] > 329	Peperon
	Extra 0	T: 15,5g
	Total 335	→ 0 ←
Status		14:21:23
Stopped		A
14:19:48 'XSeries HMI': 1.1.0		
Start !	HOME	MENU
		HELP

Дополнительные опции:

- Тензометрическая весовая ячейка — для моделей ХЕ3, ХЕ40 и ХЕ100
- Класс промышленной защиты IP 65
- Раздельное от конвейерной системы исполнение терминала и электрического шкафа
- Обратная связь с дозатором
- Инструмент удаленного управления системой CW-ReAcT
- Программа статистики, программа статистики PrintStick
- Интерфейсы RS232, Ethernet, RS422, CL 20, Profibus
- Интерфейс программы учета весовых значений FreeWeigh.Net

Дополнительные устройства:

- Подводящие-отводящие конвейеры для обеспечения дистанции между продуктами, подачи и отвода продукта
- Различные выбраковочные устройства: пневматический толкатель, воздушное сопло, поворотная лапа, опускающийся конвейер, поднимающийся конвейер, роликовая секция
- Защитные пластиковые кожухи для взвешивающего конвейера и корзины для выбракованных продуктов, сигнальные устройства, кнопка экстренной остановки
- Датчики открытой упаковки, перекоса продукта, затора, подтверждения выбраковки, последовательных ошибок



Технические характеристики

**XE2****XE3**

Диапазон взвешивания	0...600 г	0...6000 г
Точность	От ± 100 мг	От ± 200 мг
Производительность (взвешиваний/минуту)	До 300	До 300
Расстояние между роликами взвешивающего конвейера	200, 250 мм	250, 300, 400, 500, 600 мм
Ширина ленты взвешивающего конвейера	100, 120, 150, 200 мм	150, 200, 250, 300 мм
Расстояние между роликами подводящего/отводящего конвейера	250, 400, 600 мм	250, 300, 400, 500, 600 мм
Ширина ленты подводящего/отводя- щего конвейера	100, 120, 150, 200 мм	150, 200, 250, 300 мм
Стандартное отбраковочное устройство	Воздушное сопло	Пневматический толкатель
Мощность	500 ВА	500 ВА

Системы серии ХЕ:

- Цифровая весовая ячейка, принцип работы на основе электромагнитной компенсации
- Интерфейс оператора на русском языке
- Память на 100 артикулов
- Цветной сенсорный 1/4 VGA дисплей диагональю 5,7 дюймов, разрешение 320x340 пикселей
- Класс промышленной защиты IP 54
- Терминал встроен в электрический шкаф
- Конвейерные ленты изготовлены из полиуретана или термопластика и полиуретана
- Интерфейсы RS232, Ethernet, RS422, CL 4-20, Profibus
- Операционная система Windows XP
- Температура 0...40°



XE40

0...40 кг

От ±5 г

До 100

600, 800 мм

400, 500 мм

750 ВА

XE100

0...120 кг

От ±10 г

До 80

1000, 1200 мм

500, 600 мм

1200 ВА

Компактные и экономичные системы серии XC

- Взвешивание до 200 единиц продукции в минуту
- Тензометрические весовые датчики
- Цветной терминал с диагональю 5,7 дюймов
- Класс промышленной защиты IP 54

Системы динамического взвешивания серии XC позволяют решать простые задачи взвешивания на производстве, не требуя при этом значительных затрат.

Тензометрический датчик веса, ограниченный выбор конвейерных лент и дополнительных устройств – благодаря этому METTLER TOLEDO GARVENS предлагает системы серии XC по более приемлемой цене.

При этом модели серии XC почти не уступают в точности взвешивания другим моделям GARVENS.

Четыре модели с диапазоном взвешивания до 3000 г и до 6000 г обладают всеми необходимыми функциями для контроля веса продукции.

Системы четко классифицируют продукцию по трем весовым зонам

и надежно отбраковывают продукт, не соответствующий установленным нормам.

Системы XC подходят для тех компаний, автоматизирующих производство или подбирающих экономичные варианты для замены устаревших чеквейров, а также компаний, расширяющих производство при минимальных вложениях.

	XC	XC Plus	XC Heavy	XC HE
Диапазон взвешивания	0...3000 г	0...3000 г	0...6000 г	0...6000 г
Точность	От ±0,5 г	От ±0,5 г	От ±0,5 г	От ±0,5 г
Производительность (взвешиваний/минуту)	До 100	До 200	До 125	До 200
Расстояние между роликами и ширина ленты, взвешивающий конвейер	250x200 мм 400x300 мм	250x200 мм 400x300 мм	250x200 мм 400x300 мм	250x200 мм 400x300 мм
Расстояние между роликами и ширина ленты, подводящий/отводящий конвейер	250x200 мм 400x300 мм	250x200 мм 400x300 мм	250x200 мм 400x300 мм	250x200 мм 400x300 мм
Высота линии	750...950 мм (±30 мм)	750...950 мм (±30 мм)	750...950 мм (±30 мм)	750...950 мм (±30 мм)
Класс защиты	IP 54 (возможен IP 65)	IP 54 (возможен IP 65)	IP 54 (возможен IP 65)	IP 66
Отбраковочное устройство	Пневматический толкатель	Пневматический толкатель	Пневматический толкатель	Пневматический толкатель

Top Screen (100,5 g):

08.03.06 12:53	
100,5 g	
PLUS [109,0 - MAX]	2
GOOD [91,0 - 109,0]	18
MINUS [0,0 - 91,0]	1
SPECIAL	2
TOTAL	23

Bottom Screen (102,0 g):

03.02.06 09:52	
102,0 g	
current hour	
start: 03.02.06 09:24	rejected: 247
accepted: 1145	TU1: 37
TU1: (1,92%) 22	TU2: 0
TU2: 0	else: 10
mean value: 102,02	not weighed: 2
std. deviat.: 0,24	total checked: 1394

Footer:

return	counters	current hour	final evaluation
article 6	tare: 0.0 g	99 pcs/min	102.0 g

Системы серии ХС:

Дополнительные опции:

Без лишних затрат

Системы CaseWeigher и IND439

- Динамическое взвешивание крупногабаритных грузов (массой до 120 кг)
- Взвешивание до 100 единиц продукции в минуту
- Тензометрические и цифровые весовые ячейки
- Высокая механическая прочность конструкции
- Весовой терминал IND439 с мембранной клавиатурой, устойчивой к жестким условиям эксплуатации

	C30	C100
Диапазон взвешивания	0...30 кг	0...100 кг
Точность	От ± 20 г	От ± 30 г
Производительность (взвешиваний/минуту)	До 60	До 60
Расстояние между роликами взвешивающего конвейера	600, 800 мм	1000, 1200 мм
Ширина ленты взвешивающего конвейера	400, 500 мм	500, 600 мм
Высота линии	550...800 мм	550...800 мм
Мощность	500 ВА	500 ВА



CaseWeigher

Дополнительные опции:

- Высота до 1100 мм
- Специальный размер взвешивающего конвейера: 1500x900 мм (ДхШ)
- Датчики затора линии и прочие датчики
- Интерфейсы Ethernet (TCP/IP), RS422, Profibus, RS422, RS422 485, CL20

IND439

Дополнительные опции:

- Класс промышленной защиты IP 65
- Подводящий и отводящий конвейеры
- Направляющие
- Интерфейсы RS232, Ethernet, RS422, CL 20



	IND439-40	IND439-100
Диапазон взвешивания	0...40 кг	0...100 кг
Точность	От ± 5 г	От ± 20 г
Производительность (взвешиваний/минуту)	До 100	До 80
Расстояние между роликами взвешивающего конвейера	600, 800 мм	1000, 1200 мм
Ширина ленты взвешивающего конвейера	400, 500 мм	500, 600 мм
Высота линии	550...800 мм	550...800 мм
Мощность	500 ВА	500 ВА

Одна система, две функции: комбинированные системы

- Контроль веса и выявление металла и других инородных включений
- Единый интерфейс пользователя
- Два выбраковочных устройства

Производителям в пищевой, фармацевтической, косметической и других отраслях GARVENS предлагает превосходное решение для контроля продукции – комбинированные системы: комбичекеры (CombiChecker) – построенные по схеме «система динамического взвешивания плюс металлодетектор» и комбиweighеры (CombiWeigher): «система динамического взвешивания плюс X-ray детектор».

Система динамического взвешивания быстро и точно выполняет взвешивание, отбраковывая продукты, выходящие за пределы допусков по весу.

Одновременно металлодетектор обнаруживает и отбраковывает продукты, содержащие любые металлические включения: болты, гайки, металлические частицы, скрепки, иглы.

X-ray детектор выявляет продукцию с такими включениями, как стекло, камни, металл, пластик высокой плотности.

Отбраковку продуктов в зависимости от вида продукции обеспечивают два выбраковочных устройства: воздушные сопла, толкатели или поворотные «лапы».

Поэтому продукты, выходящие за пределы допусков по весу, и продукты, содержащие инородные включения, могут отбраковываться отдельно.



Металлодетекторы Safeline

- Обладают высокой чувствительностью
- Выявляют частицы черного металла, цветных металлов и сплавов, нержавеющей стали
- Компактны, почти не увеличивают длину производственной линии
- Могут работать на одной или нескольких частотах: контроль нескольких видов продукции
- Соответствуют санитарным требованиям производства продуктов питания

Подробнее на стр. 30



Комбичекеры GARVENS

XS3 CC

- Цифровая весовая ячейка, принцип работы на основе электромагнитной компенсации
- Интерфейс оператора на русском языке
- Память на 200 артикулов
- Цветной сенсорный XVGA TFT дисплей диагональю 15", разрешение 1024x768 пикселей
- Класс промышленной защиты IP 54
- Терминал из нержавеющей стали. Можно изменять угол наклона
- Конвейерные ленты изготовлены из полиуретана или термопластика и полиуретана
- Интерфейсы RS232, Ethernet, RS422, CL 20, Profibus
- Операционная система Windows XP
- Температура 0...40°

Дополнительные опции

- Класс промышленной защиты IP 65
- Подводящие/отводящие конвейеры
- Различные выбраковочные устройства
- ПО для статистической обработки данных

XE3 CC

- Цифровая весовая ячейка, принцип работы на основе электромагнитной компенсации
- Интерфейс оператора на русском языке
- Память на 100 артикулов
- Цветной сенсорный 1/4 VGA дисплей диагональю 5,7 дюймов, разрешение 320x340 пикселей
- Класс промышленной защиты IP 54
- Терминал встроен в электрический шкаф
- Конвейерные ленты изготовлены из полиуретана или термопластика и полиуретана
- Интерфейсы RS232, Ethernet, RS422, CL 20, Profibus
- Операционная система Windows XP
- Температура 0...40°

Дополнительные опции

- Класс промышленной защиты IP 65
- Подводящие/отводящие конвейеры
- Различные выбраковочные устройства
- ПО для статистической обработки данных

Технические характеристики

Комбичекеры GARVENS



	XS3 CC	XE3 CC
Диапазон взвешивания	0...6000 г	0...6000 г
Точность	От $\pm 0,1$ г	От $\pm 0,1$ г
Производительность (взвешиваний/минуту)	До 300	До 300
Расстояние между роликами взвешивающего конвейера (А–А)	250...600 мм	250...600 мм
Расстояние между роликами отводящего конвейера (А–А)	От 500 мм	От 500 мм
Стандартное отбраковочное устройство	Два пневматических толкателя	Два пневматических толкателя
Мощность	500 ВА	500 ВА

Технические характеристики металлодетекторов, система ХЕЗ СС



Металлодетектор с одной фиксированной частотой в диапазонах 25/100/300 кГц

	B	C	D	E	F	G	H	I
Ширина апертуры металлодетектора (мм)	250	250	250	250	350	350	350	350
Высота апертуры металлодетектора (мм)	100	150	200	250	125	150	200	250
Используемая высота для продукта (мм)	60	110	160	210	85	110	160	210
Расстояние между осями роликов подводящего конвейера (мм)	600	600	600	600	600	600	600	600
Ширина конвейера (мм)	200	200	200	200	300	300	300	300

Металлодетектор с двумя фиксированными рабочими частотами в диапазонах 25+100/100+300/25+300 кГц

	B	C	D	E	F	G	H	I
Ширина апертуры металлодетектора (мм)	250	250	250	250	350	350	350	350
Высота апертуры металлодетектора (мм)	100	150	200	250	125	150	200	250
Используемая высота для продукта (мм)	60	110	160	210	85	110	160	210
Расстояние между осями роликов подводящего конвейера (мм)	800	800	800	800	800	800	800	800
Ширина конвейера (мм)	200	200	200	200	300	300	300	300



Технические характеристики металлодетекторов, система ХСЗ СС

Металлодетектор с одной фиксированной частотой в диапазонах 25+100/100+300/25+300 кГц

	B	C	D	E	F	G	H	I
Ширина апертуры металлодетектора (мм)	250	250	250	250	350	350	350	350
Высота апертуры металлодетектора (мм)	100	150	200	250	125	150	200	250
Используемая высота для продукта (мм)	60	110	160	210	85	110	160	210
Расстояние между осями роликов подводящего конвейера (мм)	600	600	600	600	600	600	600	600
Ширина конвейера (мм)	200	200	200	200	300	300	300	300

Металлодетектор с двумя фиксированными рабочими частотами в диапазонах 25+100/100+300/25+300 кГц

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
Ширина апертуры металлодетектора (мм)	200	250	250	250	250	350	350	350	350	450	450	450
Высота апертуры металлодетектора (мм)	350	100	150	200	250	125	150	200	250	150	200	250
Используемая высота для продукта (мм)	310	60	110	160	210	85	110	160	210	90	160	190
Расстояние между осями роликов подводящего конвейера (мм)	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Ширина конвейера (мм)	150	200	200	200	200	300	300	300	300	400	400	400

Технические характеристики Комбивейер XS3 AdvanChek

XS3 AdvanChek

- Цифровая весовая ячейка, принцип работы на основе электромагнитной компенсации
- Интерфейс оператора на русском языке
- Память на 200 артикулов
- Цветной сенсорный XVGA LC дисплей с диагональю 15", разрешение 1024x768 пикселей
- Класс промышленной защиты IP 54
- Конвейерные ленты изготовлены из полиуретана или термопластика и полиуретана
- Интерфейсы RS232, Ethernet, RS422, CL 20, Profibus
- Операционная система Windows XP
- Температура 0...40°

Дополнительные опции

- Класс промышленной защиты IP 65
- Подводящие/отводящие конвейеры
- Различные выбраковочные устройства
- ПО для статистической обработки данных



XS3 AdvanChek	
Диапазон взвешивания	0...6000 г
Точность взвешивания	От $\pm 0,1$ г
Производительность (взвешиваний/минуту)	До 300
Расстояние между роликами взвешивающего конвейера	250...600 мм
Расстояние между роликами отводящего конвейера	От 500 мм
Ширина ленты конвейера	400 мм
Стандартное отбраковочное устройство	Два пневматических толкателя
Мощность	500 ВА



X-ray детекторы Safeline

- Безопасны для проверяемого продукта и для человека
- Выявляют неметаллические инородные включения: стекло, камни, пластик высокой плотности
- Проверяют целостность упаковки и форму изделия
- Чувствительность не зависит от вида упаковки
- Соответствуют санитарным требованиям производства продуктов питания

Подробнее на стр. 28

Минимальный диаметр выявляемых инородных включений в различной упаковке

Инородные включения	Тип упаковки			
	Пластик, бумага	Металлизированная пленка, фольга	Металлическая банка	Стеклоянная тара
Металл (кроме алюминия)	Ø 0,8 мм	Ø 0,8 мм	Ø 1,2 мм	Ø 1,2 мм
Алюминий	Ø 2,0 мм	Ø 2,0 мм	Ø 2,5 мм	Ø 2,5 мм
Стекло	Ø 2,0 мм	Ø 2,0 мм	Ø 3,0 мм	Ø 3,0 мм
Камень	Ø 2,0 мм	Ø 2,0 мм	Ø 3,0 мм	Ø 3,0 мм
Плотный пластик	Ø 3,5 мм	Ø 3,5 мм	Ø 5,0 мм	Ø 5,0 мм

Взвешивание и этикетирование

Системы ILS X

- Производительность до 140 упаковок в минуту
- Цветной сенсорный терминал с диагональю 15 дюймов
- Класс промышленной защиты IP54
- Термопечать или термотрансферная печать этикеток
- Высокое качество печати (разрешение печати 12 точек/мм)

Системы серии ILS X предназначены для взвешивания и этикетирования упакованной продукции на линиях с высокой интенсивностью производства.

Высокое качество печати позволяет изготовить этикетки с различными изображениями, которые привлекут внимание ритейлеров и покупателей к вашей продукции.

Создавать этикетки можно непосредственно на терминале или загружать новые.

Модульная конструкция позволяет добавлять к стандартной комплектации систем аппликатор, металлодетектор и отбраковочные устройства для решения задач вашего производства – и все это с минимальными дополнительными затратами.

Ясный и простой интерфейс с понятными меню и «подсказками» оператору позволяет избежать ошибок при программировании и управлении системой.

	ILS X140	ILS X100	ILS X60
Описание продукта	Стандартный	Удлинненный	Тяжелый
Производительность (упаковок/минуту)	140	100	60
Максимальный вес продукта	5 000 г	5 000 г	25 000 г
Минимальный вес продукта	20 г	20 г	100 г
Точность	1 г	1 г	2 г в диапазоне 0...12 кг 5 г в диапазоне 12...25 кг
Максимальные габариты продукта (Д, Ш, В)	350, 320, 200 мм	500, 320, 200 мм	750, 420, 200 мм
Автоматический принтер	Сверху и снизу	Сверху и снизу	Сверху
Подводящий конвейер	400 мм	600 мм	800 мм
Взвешивающий конвейер	400 мм	600 мм	800 мм
Конвейер для печати сверху	1 000 мм	1 000 мм	1 200 мм
Конвейеры для печати снизу	813 + 413 мм	811 + 413 мм	
Конвейеры для печати снизу и сверху	813 + 413 мм	811 + 413 мм	
Ширина конвейера	300 мм	300 мм	400 мм



Печать этикеток:

- Термопечать или термотрансферная печать
- Верхний принтер – нанесение этикетки сжатым воздухом
- Нижний принтер – нанесение этикетки специальным устройством подачи этикетки снизу
- Шрифты Windows®, печать с разрешением 12 точек/мм
- Печать штрих-кодов EAN 8, 13, 128, UPC-A, UPC-E
- Кириллические шрифты
- Печать логотипов и других изображений
- Ширина печати до 106 мм
- Макс. размер этикетки (верхний принтер) 100 x 100 мм
- Макс. размер этикетки (нижний принтер) 120 x 112 мм
- Минимальный размер этикетки 40 x 35 мм
- Максимальный диаметр рулона 250 мм
- Диаметр «сердечника» от 38 до 78 мм

Дополнительные опции:

- Дополнительный конвейер при производительности свыше 80 этикеток/мин
- Максимальный размер этикетки, верхний принтер: 180 x 112 мм
- Металлодетектор
- Устройства отбраковки для продукции, не прошедшей контроль по весу или содержащей металлические включения
- Класс защиты IP 65 (кроме принтера)
- Программа для создания этикеток на ПК
- ПО для удаленного мониторинга в режиме реального времени (Ethernet)
- Интерфейсы RS 232, RS 422

Выявление инородных включений X-ray детекторы Safeline

- Выявление частиц стекла, камней, плотного пластика
- Контроль продукции в металлической, стеклянной таре, упаковке из металлизированной фольги
- Высокая скорость контроля
- Модульная конструкция
- Безопасно для продукции и для работающих с детекторами людей

МЕТТЛЕР ТОЛЕДО производит оборудование для контроля продукции не только по весу.

X-ray детекторы

обеспечивают выявление инородных включений в сырье и готовой продукции.

МЕТТЛЕР ТОЛЕДО Safeline предлагает более 10 моделей X-ray детекторов для контроля самой разнообразной продукции.

Чувствительность

Для X-ray детектора не принципиален материал упаковки. Будь то алюминиевая фольга, металлическая или стеклянная банка — чувствительность X-ray детектора практически не меняется.

Подключение

X-ray детектор легко подключить к информационной системе предприятия через USB выход, Ethernet порт.

Промышленная защита

X-ray детектор разработан с учетом всех существующих стандартов пыли и влагозащиты. Уровень стандартной защиты IP67, возможно исполнение с защитой IP69. Конструкция детектора выполнена из нержавеющей стали толщиной 3 мм.

Модульная конструкция

X-ray детектора позволяет легко обслуживать систему.

Подробная информация на сайте

www.mtrus.com/xray





InspireX

Серия детекторов для контроля продукции:

- упакованной в коробки, короба или ящики размерами до 400 мм по ширине и 400 мм по высоте,
- вертикально ориентированной на конвейере, например, пластиковые бутылки или другие емкости,
- жидкообразной и пастообразной продукции до упаковки (трубопроводный X-ray детектор).

AdvanCheK Plus

Детектор предназначен для контроля продукции в индивидуальных упаковках.

Заказчик может выбрать подходящую для его производственного процесса автоматическую систему отбраковки и детектор такой ширины, которая максимально соответствует размерам проверяемых продуктов.

Максимальная производительность – до 500 упаковок в минуту.

CanChek

Детектор выявляет инородные включения в продукции, упакованной в металлические банки.

Технология многолучевой детекции позволяет выявлять включения не только на дне, но и у стенок банки.

При пропускной способности до 1200 банок в минуту рентгеновский контроль не влияет на производительность линии.



Металлодетекторы – необходимая часть производства

Большинство производителей и переработчиков признает необходимость применения систем выявления инородных металлических включений в продукции для обеспечения эффективного контроля качества. В последние годы в условиях жесткой рыночной конкуренции роль систем контроля качества резко возросла.

Поэтому очень важно, чтобы оборудование для выявления инородных металлических включений было надежным и использовалось максимально эффективно, а его конструкция соответствовала требованиям производства и принятым стандартам. Именно такое оборудование разрабатывает и производит компания METTLER TOLEDO SAFELINE (Великобритания).

Специалисты в своем деле

METTLER TOLEDO SAFELINE – мировой лидер в производстве металлодетекторов для пищевой и других отраслей промышленности.

Опыт специалистов компании и новейшие технологии, которые мы используем при производстве

металлодетекторов, гарантируют точность и надежность их работы.

Штаб-квартира, исследовательский отдел и производственные цеха компании расположены в Манчестере, Великобритания.

Для чего нужен металлодетектор

Риск попадания инородного металлического включения появляется всякий раз, когда продукт переносится от одной операции к другой. Дробилки, сушилки, мешалки, измельчители, ломтерезки, транспортные системы – все они являются потенциальными источниками примесей.

В продукцию могут попасть обломки ножей, кусочки проволоки, скрепки, болты, гайки, кнопки, монеты, пуговицы и другие включения.

Система выявления инородных металлических включений, установленная до или после упаковочного оборудования, проверяет готовую продукцию. Таким образом производитель всегда может гарантировать высокое качество продукции, а также соответствие производства государственным и промышленным стандартам.

Металлодетекторы SAFELINE легко встраиваются в любые производственные линии





Металлодетекторы SAFELINE легко встраиваются в производственные линии – вне зависимости от скорости конвейера или ограничений по высоте и ширине.

Металлодетектор может быть установлен в начале производственной линии – для контроля сырья. Разместив металлодетектор в середине производственной линии, производитель контролирует продукцию перед упаковкой.

Выявление инородных металлических включений в сырье и продукции позволит защитить все оборудование на линии от попадания металлических частиц, сократить время простоя и уменьшить затраты на ремонт.

Установка металлодетектора в конце линии гарантирует полную проверку продукции перед отгрузкой заказчиком.

В чем уникальность технологии SAFELINE?

Запатентованная технология SAFELINE позволяет располагать металлодетектор в непосредственной близости от металлических объектов (опоры зданий, производственное оборудование), что особенно важно при нехватке производственной площади.

Известно, что вибрации, возникающие при работе производственного оборудования, отрицательно влияют на работу металлодетекторов, вызывая ложное срабатывание и вынуждая операторов снижать чувствительность детектора.

В оборудовании SAFELINE используется система автоматической блокировки, которая учитывает и исключает влияние вибраций на работу детектора.

Металлодетекторы SAFELINE можно использовать для выявления инородных включений в сырье, готовой продукции в больших объемах и в упакованных продуктах

Выявление металлических включений

Металлодетекторы Safeline

- **Максимальная чувствительность**
- **Минимальное место для установки**
- **Можно использовать в агрессивных средах**
- **Легко интегрировать в производственную систему**

Трубопроводный металлодетектор

предназначен для использования в пищевой промышленности для проверки жидких, текучих и пастообразных продуктов (мясной фарш, шоколадная глазурь, майонез, кетчуп, йогурт и других).

Трубопроводный металлодетектор обычно поставляется как готовая система с регулируемой по высоте рамой и автоматическим выбраковочным клапаном.

Терминал оператора выносной и может располагаться в любом удобном месте на расстоянии до 10 м от металлодетектора



Фармацевтический металлодетектор

предназначен для проверки таблеток после таблетпресса или пылеуловителя. Может быть использован для проверки жевательной резинки.

Система включает в себя металлодетектор, регулируемую по высоте подставку, наклонный желоб и автоматическое выбраковочное устройство.



Конвейерный металлодетектор используется для проверки продукции, упакованной в бумагу, картон, полиэтилен, металлизированную пленку. Специальный магнитный детектор применяется для проверки продукции, упакованной в алюминиевую фольгу.



Гравитационный металлодетектор применяется для проверки сыпучих, порошковых и гранулированных продуктов (чай, кофе, специи, орехи). Детектор рассчитан на использование в пыльной взрывоопасной среде. Гравитационный металлодетектор устанавливается на раму с вертикальной трубой.

Автоматический выбраковочный клапан по сигналу от металлодетектора отводит часть потока продукции в выбраковочную трубу.



Горловой металлодетектор применяется для проверки сыпучих, порошковых и гранулированных продуктов. Металлодетектор устанавливается между мультиголовочным дозатором и вертикально упаковочной машиной.

При обнаружении металлических включений подается управляющий сигнал.

Подробная информация на сайте
www.mtrus.com/safeline

Сервис и техническая поддержка

- Обеспечение бесперебойной работы оборудования
- Только оригинальные запасные части
- Квалифицированные сервисные инженеры

Служба сервиса МЕТТЛЕР ТОЛЕДО в России

располагает специальными приборами и инструментами, оборудованием для программирования и тестирования оборудования. Сервисная служба МЕТТЛЕР ТОЛЕДО СНГ проводит работы:

- обучение персонала заказчика,
- шеф-монтаж,
- предпусковую подготовку,
- пусконаладку,
- сервисное обслуживание,
- все виды ремонта оборудования МЕТТЛЕР ТОЛЕДО в России и странах СНГ.

Запасные части и расходные материалы

Единственным поставщиком оригинальных запасных частей к оборудованию МЕТТЛЕР ТОЛЕДО на территории стран СНГ является представительство МЕТТЛЕР ТОЛЕДО – ЗАО «Меттлер-Толедо Восток».

Специалисты сервисной службы МЕТТЛЕР ТОЛЕДО в России и странах СНГ помогают подобрать необходимые запасные части и расходные материалы.

Мы готовы поставить в кратчайшие сроки со склада в Москве запчасти, а также расходные материалы для выполнения регламентных работ.

Мы также проводим профилактические работы для обеспечения работоспособности и увеличения срока службы весовых систем и оборудования для контроля качества продукции.





Комплекты запасных частей

Запасные части, наиболее подверженные износу, могут выйти из строя в любой момент. МЕТТЛЕР ТОЛЕДО GARVENS предлагает заказчикам комплекты таких запчастей. Комплект, хранящийся постоянно на производстве, позволит максимально быстро произвести замену вышедшего из строя компонента.

Комплект запасных частей GARVENS:

- включает все необходимые компоненты
- состоит из запасных частей к конкретным моделям чеквейеров
- занимает мало места, его легко хранить
- обойдется заказчику дешевле, чем те же запчасти, приобретенные по отдельности.

Модель системы динамического взвешивания

Комплект запасных частей	XE2/XS2	XE3/XS3	XE40/XS40	XE100/XS100
Подводящий конвейер	1 транспортная лента	1 транспортная лента		
	1 зубчатый ремень	1 зубчатый ремень		
Взвешивающий конвейер	1 транспортная лента или 5 транспортных узких ремней	1 транспортная лента или 5 транспортных узких ремней	1 транспортная лента	1 транспортная лента
	1 зубчатый ремень	1 зубчатый ремень	1 зубчатый ремень	1 зубчатый ремень
			2 зубчатые шестерни для ведущего валика	2 зубчатые шестерни для ведущего валика
	1 мотор	1 мотор	1 мотор	1 мотор
	1 ведомый ролик	1 ведомый ролик	1 ведомый ролик	1 ведомый ролик
	1 ведущий ролик	1 ведущий ролик	1 ведущий ролик	1 ведущий ролик
Отводящий конвейер	1 транспортная лента	1 транспортная лента		
	1 зубчатый ремень	1 зубчатый ремень		
Электрические/электронные устройства	1 плата контроллера	1 плата контроллера	1 плата контроллера	1 плата контроллера
	1 плата коммуникации моторов	1 плата коммуникации моторов	1 частотный регулятор для двигателя переменного тока	1 частотный регулятор для двигателя переменного тока
	5 предохранителей	5 предохранителей	5 предохранителей	5 предохранителей

МЕТТЛЕР ТОЛЕДО – международная компания, крупнейший в мире производитель лабораторного, промышленного и торгового весоизмерительного оборудования. Компания занимает лидирующие позиции в разработке и производстве аналитических приборов для лабораторий и промышленности. Компания была образована в 1945 году в Швейцарии.

Представительство МЕТТЛЕР ТОЛЕДО в СНГ было открыто в 1996 году. Сегодня в российском отделении компании работают более 130 сотрудников, а его офисы расположены в Москве, Екатеринбурге, Красноярске, Самаре, Ростове-на-Дону, Хабаровске. Также открыты представительства в Киеве и Алма-Ате.

Вся продукция МЕТТЛЕР ТОЛЕДО произведена в соответствии с международными стандартами качества ISO9001 и экологической безопасности ISO14001.

www.mttrus.com/GARVENS

МЕТТЛЕР ТОЛЕДО СНГ

101000 Россия, Москва,
Сретенский бульвар, 6/1, офис 6
Тел.: (495) 651-98-86,
(495) 651-68-75
Факс: (495) 621-78-68
E-mail: inforus@mt.com
Интернет: www.mttrus.com



Сертификат качества

Разработка, производство и тестирование
в соответствии с **ISO9001**.



**Сертификат экологической
безопасности**



Сертификат Ростехрегулирования

Продукция МЕТТЛЕР ТОЛЕДО внесена
в государственные реестры средств
измерений России и стран СНГ